

EXCLUSIVE

QUALITÄT

Land Ruanda Region Rutsiro District Kaffeefarm Hobe Coffee Produzent

Arsene Mustafali Ref. Nr. P11409 Kaffeeart Arabica Erntejahr 2024 Qualität

Grade A1, Scr. 15+
Erntezeit April - Juni
Anbauhöhe 1750m
Varietäten

Bourbon/Jackson **Aufbereitung** Washed **Bodenverhältnisse**

Lehmboden

GREEN GRADING

Feuchtigkeit 12% Geruch sauber Farbe bläulich-grün Defekte 0-3 Defekte Screen Size 15+





RUANDA Hobe Coffee Washed

"Hobe" ist ein Ausdruck aus Ruanda, der verwendet wird, um Menschen in der Gemeinschaft willkommen zu heißen – er bedeutet "umarmen".

Hobe Coffee ist ein relativ junges Unternehmen im Rutsiro-Distrikt in der westlichen Region am Kivu-See und gehört Arsene Mustafali. Die Coffee Washing Station sowie die zugehörige Anbauzone bestanden zuvor unter dem Namen Cyondo WS, wurden jedoch 2020 verkauft. Seitdem haben Arsene Mustafali und sein Stationsleiter John Claude gemeinsam mit ihrem jungen, dynamischen Team zahlreiche Verbesserungen umgesetzt: Neue überdachte Trockenbetten und Prozesstanks wurden errichtet, und die Station erhielt erstmals eine Stromversorgung.

CUPPING

CUPPING SCORE

86 (TSP Q-Arabica Grader)

TASSENPROFIL

Mandel | schwarze Johannisbeere | Erdbeere | schwarzer Tee | Karamell | Milchschokolade | Vanille | weinartig SÄURE 8

KÖRPER

7

AROMA

8

ESPRESSO

TASSENPROFIL

coming soon